UNEMAT
Universidade do Estado de Mato Grosso

Licitação UNEMAT <licitacao@unemat.br>

PEDIDO DE ESCLARECIMENTO, referente ao EDITAL PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº. 018/2022 - UNEMAT

2 mensagens

Silvano Carvalho <silvano@rslicitacoes.com.br> 23 de junho de 2022 09:23
Responder a: silvano@rslicitacoes.com.br
Para: licitacao@unemat.br

Senhor Pregoeiro,

Segue abaixo **PEDIDO DE ESCLARECIMENTO** acerca do **EDITAL PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº. 018/2022 – UNEMAT**.

A alínea "a" do item III – Qualificação Econômico – Financeira exige a apresentação de Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social.

Contudo, na redação do referido item, consta entre parênteses, os exercícios de 2020 e 2021, dando a entender que serão aceitos os Balanço patrimonial e demonstrações contábeis, tanto referente ao exercício de 2020 como referente ao exercício de 2021.

> III – Qualificação Econômico - Financeira
>
> a) Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social (2020 ou **2021)** já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados, quando encerrados há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta, tomando como base a variação, ocorrida no período, do ÍNDICE GERAL DE PREÇOS – DISPONIBILIDADE INTERNA – IGP-DI, publicado pela Fundação Getúlio Vargas – FGV ou de outro indicador que o venha substituir;

Todavia, a alínea "a.1", do mesmo item, cita o Acórdão 1999/2014 – TCU-Plenário e menciona o prazo de até 30 de abril para aprovação do balanço patrimonial.

> a.1) **Acórdão 1999/2014 – TCU-Plenário** - O prazo para aprovação do balanço patrimonial e demais demonstrações contábeis para fins de cumprimento do art. 31 da Lei 8.666/93 é o estabelecido no art. 1.078 do Código Civil, portanto, até o quarto mês seguinte ao término do exercício social (30 de abril).

Assim, diante do exposto, questionamos o que segue:

- **Considerando que a data de abertura deste certame será no dia 28/06/2022, será aceito o Balanço patrimonial e demonstrações contábeis, referente ao exercício de 2020 ? ou será aceito apenas o Balanço patrimonial e demonstrações contábeis, referente ao exercício de 2021 ?**

Sendo o que tínhamos para o momento, desde já, agradecemos.

Aguardamos resposta, o mais breve possível.

Att.,

Silvano Carvalho
Diretor
65 9 9219-0668 | 65 9 8445-7285
silvano@rslicitacoes.com.br

RS TRADING
Licitações e Assessoria

Av. Carmindo de Campos, nº 146, Sala 25
Jardim Petrópolis, Cuiabá/MT
CEP: 78070-100 | 65 3054-1011
www.rslicitacoes.com.br

Licitação UNEMAT <licitacao@unemat.br> 23 de junho de 2022 09:35
Para: silvano@rslicitacoes.com.br

Prezado, será aceito apenas o balanço de 2021.
[Texto das mensagens anteriores oculto]
--
At.te
Samuel Longo
Assessor Especial 2 de Aquisições
Comissão Permanente de Licitação
Fone/Fax: (065) 3221-0014 / (65) 99989-7702